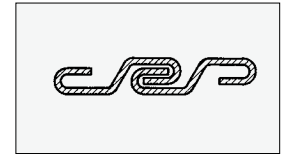




152

für feste und  
gasförmige  
Stoffe

Saug- und Gebläseschläuche sind gewickelte Metallschläuche mit mehrkantigem oder rundem Querschnitt, gefalztem oder eingehaktem Profil. Sie sind sehr beweglich, bei geringem Gewicht und einfacher Montage. Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig vom Schlauch- und Dichtungswerkstoff. Einsatzgebiete: Durchleitung von Warm- und Kaltluft, Dämpfen, Abgasen und Rauch. Förderung von Staub, Holz- und Metallspänen, Granulat, Getreide etc. In der Lüftungstechnik, Holz- und Metallverarbeitung, Textilindustrie, Chemie und im Fahrzeugbau.

**Typen:**

FA 330S, Stahl verzinkt  
oder Edelstahl

**Werkstoffe:**

- Stahl, galv. verzinkt (1.0330 / 1.0333)
- Edelstahl (1.4301)

**Anwendung:**

Abgasschlauch für mobile und stationäre Anwendungen und als Absaug- sowie Förderschlauch verwendbar

**Betriebstemperatur:**

- Stahl verzinkt: 400° C
- Edelstahl: 600° C

**Eigenschaften:**

- hohe mechanische Festigkeit
- schwingungsfest
- gute Beweglichkeit
- selbsttragendes Biegeverhalten
- für hohe Temperaturen, da metallisch dichtend

**Herstellungslängen:**

- in gestrecktem Zustand
- bis DN 55 max. 20 m
- ab DN 60 max. 10 m

**Lieferformen:**

in Ringen gebündelt

**Konstruktion:**

- gewickelter Metallschlauch
- gefalztes Profil (Agraff-Profil)
- mehrkantiger Querschnitt

**Bestelltext:**

- Abgasschlauch, Stahl verzinkt, Typ FA 330S
- Abgasschlauch, Edelstahl, Typ FA 330S

**Absaug-, Abgas- und Förderschläuche**

Stahl verzinkt oder Edelstahl, metallisch dichtend

**Typ FA 330S**

DN	Innendurchmesser	Außendurchmesser	zulässige Abweichung	Mindestbiegeradius	Gewicht ca.
–	d	D	d, D	r <sub>min</sub>	–
–	mm	mm	mm	mm	kg/m
<b>20</b>	20,0	22,5	± 0,4	135	0,318
<b>23</b>	23,0	25,5	± 0,4	155	0,363
<b>25</b>	25,0	27,5	± 0,4	165	0,394
<b>28</b>	28,0	30,5	± 0,4	185	0,439
<b>30</b>	30,0	33,1	± 0,4	180	0,582
<b>32</b>	32,0	35,1	± 0,4	195	0,619
<b>35</b>	35,0	38,1	± 0,4	210	0,674
<b>38</b>	38,0	41,0	± 0,4	230	0,728
<b>40</b>	40,0	43,1	± 0,5	240	0,766
<b>42</b>	42,0	45,1	± 0,5	250	0,799
<b>45</b>	45,0	48,1	± 0,5	270	0,859
<b>50</b>	50,0	53,1	± 0,5	300	0,953
<b>55</b>	55,0	58,1	± 0,5	325	1,04
<b>60</b>	60,0	64,0	± 0,6	335	1,55
<b>65</b>	65,0	69,0	± 0,6	360	1,67
<b>70</b>	70,0	74,0	± 0,6	390	1,80
<b>75</b>	75,0	79,0	± 0,6	415	1,92
<b>80</b>	80,0	84,0	± 0,7	440	2,04
<b>84</b>	84,0	88,0	± 0,7	460	2,10
<b>90</b>	90,0	94,0	± 0,7	495	2,30
<b>100</b>	100,0	104,0	± 0,8	550	2,55
<b>110</b>	110,0	115,0	± 0,8	605	2,81
<b>120</b>	120,0	125,0	± 0,8	660	3,06
<b>125</b>	125,0	130,0	± 0,8	685	3,18

**Absaug-, Abgas- und Förderschläuche**

Stahl verzinkt oder Edelstahl, metallisch dichtend

**Typ FA 330S**

DN	Innendurchmesser	Außendurchmesser	zulässige Abweichung	Mindestbiegeradius	Gewicht ca.
–	d	D	d, D	r <sub>min</sub>	–
–	mm	mm	mm	mm	kg/m
<b>130</b>	130,0	137,0	± 1,0	600	4,05
<b>140</b>	140,0	147,0	± 1,0	645	4,34
<b>150</b>	150,0	157,0	± 1,0	690	4,65
<b>160</b>	160,0	167,0	± 1,0	735	4,96
<b>175</b>	175,0	182,0	± 1,0	800	5,42
<b>180</b>	180,0	187,0	± 1,0	825	5,56
<b>185</b>	185,0	192,0	± 1,0	995	5,70
<b>200</b>	200,0	208,0	± 1,5	1085	7,74
<b>225</b>	225,0	233,0	± 1,5	1215	8,68
<b>250</b>	250,0	258,0	± 1,5	1350	9,60
<b>275</b>	275,0	283,0	± 1,5	1480	10,59
<b>300</b>	300,0	308,0	± 2,0	1615	11,49

Bei Bestellung bitte angeben: Typ des Schlauches, Werkstoff, Nennweite (DN), Länge